

PERACTIVE 150

Igienizzante a base di acido peracetico al 15%

Igienizzante a rapida azione a base di acido peracetico (15%) ed idrogeno perossido stabilizzati indicato nei lavaggi a ricircolo o manuali nell'industria alimentare e delle bevande e nel settore zootecnico. È attivo anche a basse temperature.

Caratteristiche chimico fisiche

Aspetto fisico	liquido
Colore	incolore
Odore	pungente
Densità a 20 °C	ca. 1.15 g/ml
pH tal quale	ca. 2,0
Solubilità in acqua	Illimitata
Formazione di schiuma	Assente

I dati sopra riportati sono valori tipici di produzione e non costituiscono specifica

Effetto sui materiali

Non intacca alluminio, acciaio inox, acciaio stagnato. Corrode acciaio zincato, acciaio al carbonio, rame e sue leghe. I materiali plastici quali PE - PP - PS - Teflon non vengono intaccati. Non essendo nota la struttura chimica, sarà opportuno eseguire prove preliminari di compatibilità, sui rivestimenti plastici dei serbatoi o superfici verniciate.

Modalità d'impiego

La concentrazione, i tempi di contatto e la temperatura di impiego, si attengono alla tecnologia comune.

INDUSTRIA LATTIERO CASEARIA

- Per il trattamento di tubazioni, serbatoi: dopo il ciclo di lavaggio igienizzare con una soluzione di PERACTIVE 150 allo 0,2 – 0,5%, alla temperatura di 5 - 20°C, per 20 – 40 minuti. Segue risciacquo.
- Per il trattamento di scambiatori di calore: preparare una soluzione allo 0,1 – 0,3% di PERACTIVE 150, far circolare finché raggiunge la temperatura di esercizio degli scambiatori. Segue risciacquo.
- Per il trattamento di stampi in macchine lavatrici: utilizzare PERACTIVE 150 allo 0,2 – 0,5% nel risciacquo o se previsto nella zona di sanificazione. Segue risciacquo.
- Per il trattamento sistematica di caseificatrici continue: usare PERACTIVE 150 allo 0,2 – 0,3% a temperatura ambiente.
- Per l'igiene di apparecchiature di lavorazione o confezionamento: nebulizzare a fine lavorazione sulle superfici già lavate, una soluzione di PERACTIVE 150 allo 0,3 – 0,5%. Segue risciacquo.

INDUSTRIA DELLE BEVANDE

- Per il trattamento a freddo delle riempitrici: dopo il lavaggio, sciacquare con una soluzione allo 0,5% a temperatura di 5 - 20°C o più di PERACTIVE 150. Segue risciacquo.
- Per l'igiene di serbatoi, tubazioni: dopo il ciclo di lavaggio, risciacquare con una soluzione di PERACTIVE 150 allo 0,2 – 0,5% a temperatura di 5 - 20°C per 20 – 40 minuti. Segue risciacquo.

- c) Per il trattamento dei premix: dopo aver lavato, pompare una soluzione di PERACTIVE 150 allo 0,5% attraverso l'impianto fino al riempitore.
- d) Per il trattamento dei serbatoi di fermentazione birra: dopo il lavaggio, segue risciacquo. Utilizzare allo 0,5 - 1% per 20 – 40 minuti le soluzioni di PERACTIVE 150.
- e) Nel trattamento esterno di riempitrici, nastri trasportatori: nebulizzare una soluzione allo 0,3 – 0,5% di PERACTIVE 150.
- f) Nel trattamento delle membrane di microfiltrazione, ultrafiltrazione: utilizzare PERACTIVE 150 alla concentrazione di 0,2 – 0,5% a temperatura ambiente per 30 – 40 minuti o più a seconda dei procedimenti programmati.

INDUSTRIA CONSERVIERA

- a) Per il trattamento a freddo di tubazioni, serbatoi, miscelatori, riempitrici: dopo lavaggio igienizzare con una soluzione allo 0,2 – 0,5% a temperatura di 5 - 20°C per 20 – 40 minuti. Segue risciacquo.
- b) Per l'igiene esterna di apparecchiature di lavorazione o confezionamento: Nebulizzare a fine lavorazione sulle superfici già lavate una soluzione di PERACTIVE 150 allo 0,3 – 0,5%. Segue risciacquo.

ZOOTECNIA

- a) Per l'igiene dell'impianto di mungitura e dei serbatoi frigoriferi. Dopo il ciclo di lavaggio, igienizzare con una soluzione di PERACTIVE 150 allo 0,5 – 1%, alla temperatura di 20°C per 15 – 20 minuti. Segue risciacquo.
- b) Per il back-flushing, utilizzare una soluzione tra lo 0,2 – 0,5%, segue risciacquo.

Attenzione

Nonostante i residui lasciati dalle soluzioni del prodotto non siano pericolosi o nocivi, è necessario procedere ad un risciacquo prima delle successive lavorazioni, come previsto dalla legislazione vigente.

Conservazione

Il prodotto teme le temperature estreme: conservare a temperature comprese tra i -20°C e i 30°C. Il prodotto conservato correttamente nei contenitori originali mantiene inalterate le sue caratteristiche per 12 mesi.

Informazioni sull'immagazzinamento

Evitare l'uso improprio del prodotto. Conservare negli imballi originali chiusi o, dove applicabile, negli appositi locali o serbatoi di stoccaggio lontano da temperature estreme e lontano dalla luce del sole diretta.

Per informazioni relative alla manipolazione e allo smaltimento delle soluzioni consultare la scheda di sicurezza. I.R.C.A. SERVICE S.p.A. non è responsabile in alcun caso per l'utilizzo improprio del prodotto.

Confezioni disponibili

Codice	Collo	N. Conf. Strati	N. Strati Pallet	N. Conf. Pallet
60215005	Tanica 25 Kg	12	2	24
60215007	IBC da 1.000 Kg	1	1	1

I.R.C.A. SERVICE S.p.A.
Strada Statale Cremasca 591 n°10
24040 Fornovo San Giovanni (BG)
Tel. 0363 337250 – Fax 0363 337251
e-mail: info@ircaservice.com
www.ircaservice.com

PERACTIVE 150

15% peracetic acid-based sanitiser

Fast-acting sanitiser based on stabilised peracetic acid (15%) and hydrogen peroxide, suitable for recirculation or manual washing in the food and beverage and livestock industries. It is active even at low temperatures.

Physical and chemical properties

Physical appearance	liquid
Colour	colourless
Odour	pungent
Density at 20 °C	approx. 1,15 g/ml
pH (as is)	approx. 2.0
Solubility in water	Unlimited
Foam formation	Absent

The aforementioned data refer to typical production values and do not constitute a specific example

Effect on materials

Does not affect aluminium, stainless steel, tin-plated steel. Corrodes galvanised steel, carbon steel, copper and its alloys. Plastics such as PE - PP - PS - Teflon are not affected. As the chemical structure of plastic tank coatings or painted surfaces is not known, it is recommended to perform preliminary compatibility tests on them.

Directions

The concentration, contact time and temperature of use are in accordance with common technology.

DAIRY PROCESSING INDUSTRY

- For the treatment of pipes, tanks: after the washing cycle sanitise with a solution of PERACTIVE 150 at 0.2 - 0.5%, at a temperature of 5 - 20°C, for 20 - 40 minutes. Followed by rinsing.
- For the treatment of heat exchangers: prepare a 0.1 - 0.3% solution of PERACTIVE 150, circulate until it reaches the operating temperature of the exchangers. Followed by rinsing.
- For the treatment of moulds in washing machines: use PERACTIVE 150 at 0.2 - 0.5% in the rinse or if applicable in the sanitation area. Followed by rinsing.
- For systematic treatment of continuous cheese-makers: use PERACTIVE 150 at 0.2 - 0.3% at room temperature.
- For the hygiene of processing or packaging equipment: spray a 0.3 - 0.5 % solution of PERACTIVE 150 on the already washed surfaces at the end of processing. Followed by rinsing.

BEVERAGE INDUSTRY

- For cold treatment of fillers: after washing, rinse with a 0.5% solution at a temperature of 5 - 20°C or more of PERACTIVE 150. Followed by rinsing.
- For the hygiene of tanks, pipes: after the washing cycle, rinse with a 0.2 - 0.5% solution of PERACTIVE 150 at a temperature of 5 - 20°C for 20 - 40 minutes. Followed by rinsing.

- c) For premix treatment: after washing, pump a 0.5% solution of PERACTIVE 150 through the system to the filler.
- d) For the treatment of beer fermentation tanks: after washing, followed by rinsing. Use 0.5 - 1% PERACTIVE 150 solutions for 20 - 40 minutes.
- e) For external treatment of filling machines, conveyor belts: spray a 0.3 - 0.5% solution of PERACTIVE 150.
- f) In the treatment of microfiltration membranes, ultrafiltration: use PERACTIVE 150 at a concentration of 0.2 - 0.5% at room temperature for 30 - 40 minutes or more depending on the programmed procedures.

CANNING INDUSTRY

- a) For cold treatment of pipes, tanks, mixers, fillers: after washing, sanitise with 0.2 - 0.5% solution at 5 - 20°C for 20 - 40 minutes. Followed by rinsing.
- b) For the external hygiene of processing or packaging equipment: At the end of the process, spray a 0.3 - 0.5% solution of PERACTIVE 150 on the washed surfaces. Followed by rinsing.

ZOOTECHNICS

- a) For the hygiene of the milking plant and refrigeration tanks. After the wash cycle, sanitise with a 0.5 -1% PERACTIVE 150 solution at 20°C for 15 - 20 minutes. Followed by rinsing.
- b) For back-flushing, use a solution between 0.2 - 0.5%, followed by rinsing.

Attention

Although the residues left by the product solutions are not dangerous or harmful, they must be rinsed before further processing, as required by current legislation.

Storage

The product is vulnerable to extreme temperatures: store at temperatures between 20°C and 30°C. If properly stored in original containers, the product will keep its characteristics unchanged for 12 months.

Storage information

Avoid misuse of the product. Store in original sealed packages or, where applicable, in special places or storage tanks away from extreme temperatures and keep away from direct sunlight.

Refer to the Safety Data Sheet for information on handling and the disposal of solutions.

I.R.C.A. SERVICE S.p.A. is not liable for any misuse of the product.

Available packaging

Code	Package	Pack. No. Layers	Pallet Layer No.	Pack. No. Pallet
60215005	Tank 25 Kg	12	2	24
60215007	IBC 1,000 Kg	1	1	1

I.R.C.A. SERVICE S.p.A.

Strada Statale Cremasca 591 n°10
 24040 Fornovo San Giovanni (BG)
 Tel. 0363 337250 – Fax 0363 337251
 e-mail: info@ircaservice.com
www.ircaservice.com