

# OXI 35

## Additivo di lavaggio a base di idrogeno perossido

Additivo ossidante di lavaggio a rapida azione a base di perossido di idrogeno stabilizzato indicato nei lavaggi a ricircolo o manuali nell'industria alimentare e delle bevande. È attivo già a basse temperature.

### Caratteristiche chimico fisiche

<b>Aspetto Fisico</b>	Liquido limpido incolore
<b>Odore</b>	Caratteristico
<b>Densità a 20 °C</b>	ca. 1,13 g/ml
<b>pH (tal quale)</b>	≤ 3,5
<b>Solubilità in acqua</b>	Illimitata
<b>Formazione di schiuma</b>	Assente

*I dati sopra riportati sono valori tipici di produzione e non costituiscono specifica.*

### Effetto sui materiali

Non intacca alluminio, acciaio inox, acciaio stagnato. Corrode acciaio zincato, acciaio al carbonio, rame e sue leghe. I materiali plastici quali PE - PP - PS - Teflon non vengono intaccati. Non essendo nota la struttura chimica, sarà opportuno eseguire prove preliminari di compatibilità, sui rivestimenti plastici dei serbatoi o superfici verniciate.

### Modalità d'impiego

La concentrazione, i tempi di contatto e la temperatura d'impiego, si attengono alla tecnologia comune. Procedere sempre ad un risciacquo prima delle successive lavorazioni, come previsto dalla legislazione vigente.

### INDUSTRIA LATTIERO CASEARIA

- a) Per l'igienizzazione di tubazioni, serbatoi

Dopo il ciclo di lavaggio sanificare con una soluzione di OXI 35 allo 0,3 - 2%, alla temperatura di 5 - 20°C, per 20 - 40 minuti. Segue risciacquo.

- b) Per l'igienizzazione di scambiatori di calore

Preparare una soluzione allo 0,1 - 0,5% di OXI 35, far circolare finché raggiunge la temperatura di esercizio degli scambiatori. Segue risciacquo.

- c) Per l'igienizzazione di stampi in macchine lavatrici

Utilizzare OXI 35 allo 0,2 - 0,5% nel risciacquo o se previsto nella zona di sanificazione. Segue risciacquo.

- d) Per l'igienizzazione sistematica di caseificatrici continue

Usare OXI 35 allo 0,3 - 2% a temperatura ambiente. Segue risciacquo.

- e) Per l'igiene di apparecchiature di lavorazione o confezionamento

Nebulizzare a fine lavorazione sulle superfici già lavate, una soluzione di OXI 35 allo 0,3 - 0,5%. Segue risciacquo.



## INDUSTRIA DELLE BEVANDE

- a) Per l'igienizzazione a freddo delle riempitrici

Dopo il lavaggio, sciacquare con una soluzione allo 0,5% a temperatura di 5 - 20°C o più di OXI 35. Segue risciacquo.

- b) Per l'igiene di serbatoi, tubazioni.

Dopo il ciclo di lavaggio, risciacquare con una soluzione di OXI 35 allo 0,3 - 2% a temperatura di 5 - 20°C per 20 - 40 minuti. Segue risciacquo.

- c) Per l'igienizzazione dei premix

Dopo aver lavato, pompare una soluzione di OXI 35 allo 0,5% attraverso l'impianto fino al riempitore. Segue risciacquo.

- d) Per l'igienizzazione dei serbatoi di fermentazione birra

Utilizzare allo 0,5 - 1% per 20 - 40 minuti le soluzioni di OXI 35. Segue risciacquo.

- e) Nella pulizia esterna di riempitrici, nastri trasportatori.

Nebulizzare una soluzione allo 0,3 - 0,5% di OXI 35. Segue risciacquo.

- f) Nella pulizia delle membrane di microfiltrazione, ultrafiltrazione

Utilizzare OXI 35 alla concentrazione di 0,2 - 0,5% a temperatura ambiente per 30 - 40 minuti o più a seconda dei procedimenti programmati. Segue risciacquo.

## INDUSTRIA CONSERVIERA

- a) Per l'igienizzazione a freddo di tubazioni, serbatoi, miscelatori, riempitrici

Dopo il lavaggio, utilizzare OXI 35 con una soluzione allo 0,3 - 2% a temperatura di 5 - 20°C per 20 - 40 minuti. Segue risciacquo.

- b) Per l'igiene esterna di apparecchiature di lavorazione o confezionamento

Nebulizzare a fine lavorazione sulle superfici già lavate una soluzione di OXI 35 allo 0,3 - 1%. Segue risciacquo.

## **Booster nei lavaggi a schiuma alcalini e caustici**

Come booster nei lavaggi a schiuma dosare allo 0,5 - 1% contemporaneamente allo schiumogeno, utilizzando le apposite apparecchiature con doppia aspirazione.

## **Booster nei lavaggi CIP alcalini e caustici**

OXI 35 può essere utilizzato con sistemi di controllo e dosaggio automatici sia in modo proporzionale alla soluzione caustica, sia in modo temporizzato. Il prodotto sviluppa ossigeno, non va pertanto utilizzato in sistemi in pressione. Per ottenere il miglior risultato, si consiglia di suddividere la quantità totale prevista per il trattamento in 2 o 3 fasi, aggiunte a distanza di 10-15 minuti l'una dall'altra.

## **Esempi di applicazione**

### **Industria lattiero-casearia**

Concentrazione da 0,3 a 0,6% in 2-3 fasi, temperatura specifica del ciclo, tempo di contatto da 20 a 40 minuti.

### **Industria dei succhi di frutta e del pomodoro**

Concentrazione da 1 a 2% in 2-3 fasi, temperatura specifica del ciclo, tempo di contatto da 20 a 60 minuti.

### **Industria della birra e dell'imbottigliamento**

Concentrazione da 0,3 a 0,6% in 2-3 fasi, temperatura specifica del ciclo, tempo di contatto da 20 a 40 minuti.



**Conservazione**

Il prodotto teme le temperature estreme: conservare a temperature comprese tra i 5°C e i 28°C. Il prodotto conservato correttamente nei contenitori originali mantiene inalterate le sue caratteristiche per 12 mesi.

**Informazioni sull'immagazzinamento**

Evitare l'uso improprio del prodotto. Conservare negli imballi originali chiusi o, dove applicabile, negli appositi locali o serbatoi di stoccaggio lontano da temperature estreme e lontano dalla luce del sole diretta.

Per informazioni relative alla manipolazione e allo smaltimento delle soluzioni consultare la scheda di sicurezza. I.R.C.A. SERVICE S.p.A. non è responsabile in alcun caso per l'utilizzo improprio del prodotto.

**Confezioni disponibili**

Codice	Collo	N. Conf. Strati	N. Strati Pallet	N. Conf. Pallet
60215018	Tanica 25 Kg	12	2	24
69128301	IBC da 1.000 Kg	1	1	1

**I.R.C.A. SERVICE S.p.A.**

Strada Statale Cremasca 591 n°10  
24040 Fornovo San Giovanni (BG)  
Tel. 0363 337250 – Fax 0363 337251  
e-mail: [info@ircaservice.com](mailto:info@ircaservice.com)  
[www.ircaservice.com](http://www.ircaservice.com)

