

METASOL SPR

Detergente disincrostante acido, ad azione ossidante esente da fosforo ed azoto.

METASOL SPR è un detergente acido, liquido, ad azione ossidante, per l'eliminazione delle incrostazioni calcaree (pietra da birra e pietra da latte), albumine e grassi; è costituito da acidi disincrostanti a base di una combinazione di acidi organici, esenti da fosfati e azoto nitrico ed amminico, e donatori di ossigeno.

METASOL SPR, se utilizzato come raccomandato, non attacca acciaio inox, resine sintetiche (fibra di vetro) come smalto vetrificato, policarbonato e altri materiali plastici. Se si opera a concentrazioni, temperature e tempo di contatto opportuni, si potranno trattare senza alcun timore anche particolari in stagno, rame, alluminio e relative leghe.

Caratteristiche chimico fisiche

Aspetto Fisico	Liquido limpido
Colore	Incolore
Odore	Caratteristico
Densità a 20 °C	ca. 1,10 g/ml
pH (tal quale)	ca. 1,5
Formazione schiuma	Controllata

I dati sopra riportati sono valori tipici di produzione e non costituiscono specifica.

Modalità d'impiego:

Nell'industria della lavorazione, del latte, della birra ed alimentare in genere con impianti C.I.P., lavaggi a spruzzo oppure per immersione.

- **Lavaggio e stampi in materiale plastico**
Per la rigenerazione utilizzare ad immersione, in concentrazioni dal 2 al 5% a 50°C per almeno 1 ora, In caso di stampi molto sporchi allungare il tempo di contatto. In alternativa lasciare a bagno tutta la notte a temperatura ambiente.
Per il trattamento di mantenimento in macchine lava stampi utilizzare in concentrazione da 0,5 a 2%, a temperatura superiore ai 40°C oppure a bagno in concentrazione da 1 a 3% a temperatura di 40°C per almeno 1 ora oppure a temperatura ambiente per 4 – 8 ore.
- **Lavaggi in impianti C.I.P.**
Disincrostazione e pulizia di vasche, serbatoi, tubazioni, separatori, stampi, contenitori, filtri ecc.: si utilizza alla concentrazione del 1 - 3% a 40 - 50°C per 20 - 40'. Segue risciacquo
Disincrostazione di pastorizzatori, sterilizzatori: utilizzare alla concentrazione del 2 - 5% alla temperatura di 40 - 50°C per 20' minimo.

In caso di impiego su superfici metalliche diverse dall'acciaio inossidabile, operare a concentrazione massima del 2% a basse temperature e per tempi di contatto non superiori a 60 minuti

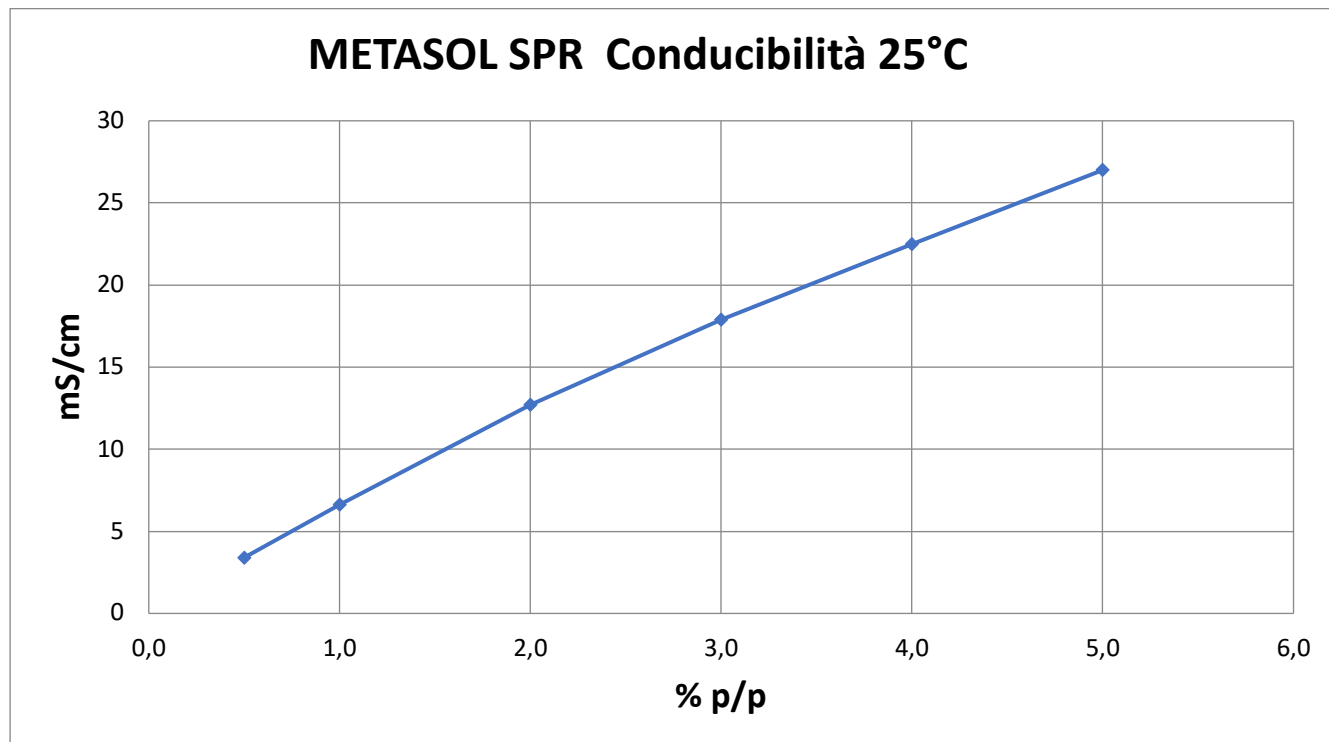
I parametri sono da considerarsi indicativi; temperatura, concentrazione e tempo di lavaggio dipendono dal tipo e grado di sporco.



Controllo della soluzione

Prelevare 10 ml di soluzione, aggiungere 2 - 3 gocce di fenolftaleina. Titolare con sodio idrossido 0,1N fino a viraggio al rosso.

Concentrazione % = ml Sodio idrossido 0,1N x 0,56



Concentrazione % p/p	Conducibilità 25°C (mS/cm)
0,5	3,4
1,0	6,6
2,0	12,7
3,0	17,9
4,0	22,5
5,0	27,0

Conservazione

Il prodotto teme le temperature estreme: conservare a temperature comprese tra i 5°C e i 28°C. Il prodotto conservato correttamente nei contenitori originali mantiene inalterate le sue caratteristiche per 6 mesi.



Informazioni sull'immagazzinamento

Evitare l'uso improprio del prodotto. Conservare negli imballi originali chiusi o, dove applicabile, negli appositi locali o serbatoi di stoccaggio lontano da temperature estreme e lontano dalla luce del sole diretta.

Per informazioni relative alla manipolazione e allo smaltimento delle soluzioni consultare la scheda di sicurezza.

I.R.C.A. SERVICE S.p.A. non è responsabile in alcun caso per l'utilizzo improprio del prodotto.

Confezioni disponibili

Codice	Collo	N. Conf. Strati	N. Strati Pallet	N. Conf. Pallet
69474425	Tanica 25Kg	13	2	26
69474402	Fusto 200Kg	2	1	2
69474401	IBC 1.000Kg	1	1	1

I.R.C.A. SERVICE S.p.A.

Strada Statale Cremasca 591 n°10
24040 Fornovo San Giovanni (BG)
Tel. 0363 337250 – Fax 0363 337251
e-mail: info@ircaservice.com
www.ircaservice.com

