

# SCHEDA TECNICA

# **FOSFODET SW**

# Detergente liquido alcalino monofase, ottimo antischiuma

Detergente liquido alcalino studiato appositamente per il lavaggio in fase unica. utilizzabile anche con acqua dura, particolarmente adatto nei sistemi automatici di lavaggio e in tutti i processi CIP per il suo effetto antischiuma. **FOSFODET SW** si utilizza nell'industria lattiero casearia per il lavaggio in fase unica di serbatoi, tubazioni, centrifughe, maturatori della panna, pastorizzatori, riempitrici.

Nei tunnel: di lavaggio è possibile usare **FOSFODET SW** per il trattamento unico anche nel lavaggio di casse, ceste ecc...

### Caratteristiche chimico fisiche

Aspetto fisico
Colore
Giallo paglierino
Odore
Caratteristico
Densità a 20 °C
pH (tal quale)
Solubilità in acqua
Formazione di schiuma
Liquido limpido
Giallo paglierino
Caratteristico
ca. 1,28 g/mL
ca. 12,5
Illimitata
Assente

I dati sopra riportati sono valori tipici di produzione e non costituiscono specifica.

#### Effetto sui materiali

Nelle normali condizioni di impiego le soluzioni di **FOSFODET SW** non presentano alcuna attività corrosiva ad eccezione delle leghe leggere e dell'alluminio.

### Modalità d'impiego

Prima dell'uso della soluzione di **FOSFODET SW** è necessario effettuare un risciacquo abbondante dell'impianto o del circuito per eliminare la maggior parte dei residui.

### a) Lavaggio unico pastorizzatori e superfici calde

- pre-risciacquo
- soluzioni di FOSFODET SW dal 1 al 3% in funzione della durezza dell'acqua
- temperatura: 70°- 90°C (o almeno 5°C superiori alla temperatura di pastorizzazione)
- tempo di contatto: 20 40 minuti
- risciacquo

### b) Lavaggio unico di pulitrici, scrematrici, serbatoi, tubazioni e superfici fredde

- pre-risciacquo
- soluzioni di **FOSFODET SW** da 0,5 a 2% a seconda dello sporco presente
- temperatura: 55°-65° C
- tempo di contatto: 20 30 minuti in circuito
- risciacquo





# **SCHEDA TECNICA**

# c) Lava tunnel stampi, ceste, casse ecc...

- soluzione di **FOSFODET SW** da 0,5 a 1,5%
- temperatura: 60°-80° C
- tempo di contatto: in base alla velocità della macchina
- risciacquo

I parametri sono da considerarsi indicativi; temperatura, concentrazione e tempo di lavaggio dipendono dal tipo e grado di sporco.

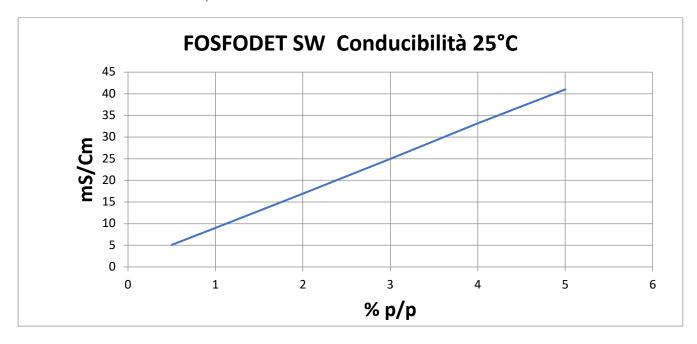
## Controllo delle soluzioni

Metodo Acidimetrico

Prelevare 50 mL di soluzione di FOSFODET SW, aggiungere 2-3 gocce di Fenolftaleina.

Titolare con acido Cloridrico (HCL N/1) fino a scomparsa della colorazione rossa.

Concentrazione %= ml HCl \* 0,23



Concentrazione % p/p	Conducibilità 25°C (mS/cm)
0,5	5,1
1,0	9,0
2,0	16,9
3,0	25,0
4,0	33,2
5,0	41,0





# **SCHEDA TECNICA**

### Conservazione

Il prodotto teme le temperature estreme: conservare a temperature comprese tra i 5°C e i 40°C. Il prodotto conservato correttamente nei contenitori originali mantiene inalterate le sue caratteristiche per 24 mesi.

## Informazioni sull'immagazzinamento

Evitare l'uso improprio del prodotto. Conservare negli imballi originali chiusi o, dove applicabile, negli appositi locali o serbatoi di stoccaggio lontano da temperature estreme e lontano dalla luce del sole diretta. Per informazioni relative alla manipolazione e allo smaltimento delle soluzioni consultare la scheda di sicurezza. I.R.C.A. SERVICE S.p.A. non è responsabile in alcun caso per l'utilizzo improprio del prodotto.

## Confezioni disponibili

Codice	Collo	N. Conf. Strati	N. Strati Pallet	N. Conf. Pallet
69044625	Tanica 25Kg	13	2	26
69044602	Fusto 250Kg	2	1	2
60025009	IBC 1.200Kg	1	1	1

I.R.C.A. SERVICE S.p.A.

Strada Statale Cremasca 591 n°10 24040 Fornovo San Giovanni (BG) Tel. 0363 337250 – Fax 0363 337251 e-mail: info@ircaservice.com www.ircaservice.com

