

# PERACTIVE 150

Igienizzante a base di acido peracetico al 15%

Igienizzante a rapida azione a base di acido peracetico (15%) ed idrogeno perossido stabilizzati indicato nei lavaggi a ricircolo o manuali nell'industria alimentare e delle bevande e nel settore zootecnico. È attivo anche a basse temperature.

## Caratteristiche chimico fisiche

<b>Aspetto fisico</b>	Liquido
<b>Colore</b>	Incolore
<b>Odore</b>	Pungente
<b>Densità a 20 °C</b>	ca. 1.15 g/ml
<b>pH tal quale</b>	ca. 2,0
<b>Solubilità in acqua</b>	Illimitata
<b>Formazione di schiuma</b>	Assente

*I dati sopra riportati sono valori tipici di produzione e non costituiscono specifica*

## Effetto sui materiali

Non intacca alluminio, acciaio inox, acciaio stagnato. Corrode acciaio zincato, acciaio al carbonio, rame e sue leghe. I materiali plastici quali PE - PP - PS - Teflon non vengono intaccati. Non essendo nota la struttura chimica, sarà opportuno eseguire prove preliminari di compatibilità, sui rivestimenti plastici dei serbatoi o superfici verniciate.

## Modalità d'impiego

La concentrazione, i tempi di contatto e la temperatura di impiego, si attengono alla tecnologia comune.

### INDUSTRIA LATTIERO CASEARIA

- Per il trattamento di tubazioni, serbatoi: dopo il ciclo di lavaggio igienizzare con una soluzione di PERACTIVE 150 allo 0,2 – 0,5%, alla temperatura di 5 - 20°C, per 20 – 40 minuti. Segue risciacquo.
- Per il trattamento di scambiatori di calore: preparare una soluzione allo 0,1 – 0,3% di PERACTIVE 150, far circolare finché raggiunge la temperatura di esercizio degli scambiatori. Segue risciacquo.
- Per il trattamento di stampi in macchine lavatrici: utilizzare PERACTIVE 150 allo 0,2 – 0,5% nel risciacquo o se previsto nella zona di sanificazione. Segue risciacquo.
- Per il trattamento sistematica di caseificatrici continue: usare PERACTIVE 150 allo 0,2 – 0,3% a temperatura ambiente.
- Per l'igiene di apparecchiature di lavorazione o confezionamento: nebulizzare a fine lavorazione sulle superfici già lavate, una soluzione di PERACTIVE 150 allo 0,3 – 0,5%. Segue risciacquo.

### INDUSTRIA DELLE BEVANDE

- Per il trattamento a freddo delle riempitrici: dopo il lavaggio, sciacquare con una soluzione allo 0,5% a temperatura di 5 - 20°C o più di PERACTIVE 150. Segue risciacquo.
- Per l'igiene di serbatoi, tubazioni: dopo il ciclo di lavaggio, risciacquare con una soluzione di PERACTIVE 150 allo 0,2 – 0,5% a temperatura di 5 - 20°C per 20 – 40 minuti. Segue risciacquo.

- c) Per il trattamento dei premix: dopo aver lavato, pompare una soluzione di PERACTIVE 150 allo 0,5% attraverso l'impianto fino al riempitore.
- d) Per il trattamento dei serbatoi di fermentazione birra: dopo il lavaggio, segue risciacquo. Utilizzare allo 0,5 - 1% per 20 – 40 minuti le soluzioni di PERACTIVE 150.
- e) Nel trattamento esterno di riempitrici, nastri trasportatori: nebulizzare una soluzione allo 0,3 – 0,5% di PERACTIVE 150.
- f) Nel trattamento delle membrane di microfiltrazione, ultrafiltrazione: utilizzare PERACTIVE 150 alla concentrazione di 0,2 – 0,5% a temperatura ambiente per 30 – 40 minuti o più a seconda dei procedimenti programmati.

## INDUSTRIA CONSERVIERA

- a) Per il trattamento a freddo di tubazioni, serbatoi, miscelatori, riempitrici: dopo lavaggio igienizzare con una soluzione allo 0,2 – 0,5% a temperatura di 5 - 20°C per 20 – 40 minuti. Segue risciacquo.
- b) Per l'igiene esterna di apparecchiature di lavorazione o confezionamento: Nebulizzare a fine lavorazione sulle superfici già lavate una soluzione di PERACTIVE 150 allo 0,3 – 0,5%. Segue risciacquo.

## ZOOTECNIA

- a) Per l'igiene dell'impianto di mungitura e dei serbatoi frigoriferi. Dopo il ciclo di lavaggio, igienizzare con una soluzione di PERACTIVE 150 allo 0,5 – 1%, alla temperatura di 20°C per 15 – 20 minuti. Segue risciacquo.
- b) Per il back-flushing, utilizzare una soluzione tra lo 0,2 – 0,5%, segue risciacquo.

## Attenzione

Nonostante i residui lasciati dalle soluzioni del prodotto non siano pericolosi o nocivi, è necessario procedere ad un risciacquo prima delle successive lavorazioni, come previsto dalla legislazione vigente.

## Conservazione

Il prodotto teme le temperature estreme: conservare a temperature comprese tra i -20°C e i 30°C. Il prodotto conservato correttamente nei contenitori originali mantiene inalterate le sue caratteristiche per 12 mesi.

## Informazioni sull'immagazzinamento

Evitare l'uso improprio del prodotto. Conservare negli imballi originali chiusi o, dove applicabile, negli appositi locali o serbatoi di stoccaggio lontano da temperature estreme e lontano dalla luce del sole diretta.

Per informazioni relative alla manipolazione e allo smaltimento delle soluzioni consultare la scheda di sicurezza. I.R.C.A. SERVICE S.p.A. non è responsabile in alcun caso per l'utilizzo improprio del prodotto.

## Confezioni disponibili

Codice	Collo	N. Conf. Strati	N. Strati Pallet	N. Conf. Pallet
60215005	Tanica 25 Kg	12	2	24
60215007	IBC da 1.000 Kg	1	1	1

**I.R.C.A. SERVICE S.p.A.**  
Strada Statale Cremasca 591 n°10  
24040 Fornovo San Giovanni (BG)  
Tel. 0363 337250 – Fax 0363 337251  
e-mail: [info@ircaservice.com](mailto:info@ircaservice.com)  
[www.ircaservice.com](http://www.ircaservice.com)