

# SCHEDA TECNICA

## FOSFODET NA

Detergente alcalino monofase per acque dure

### Descrizione:

Detergente liquido alcalino studiato appositamente per il lavaggio in fase unica. Utilizzabile anche con acqua dura, particolarmente adatto nei sistemi automatici di lavaggio e in tutti i processi CIP per il suo effetto antischiuma.

**FOSFODET NA** si utilizza nell'industria lattiero casearia per il lavaggio in fase unica di serbatoi, tubazioni, centrifughe, maturatori della panna, pastorizzatori, riempitrici.

Nei tunnel di lavaggio è possibile usare **FOSFODET NA** per il trattamento unico anche nel lavaggio di casse, ceste ecc.

### Caratteristiche chimico fisiche:

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| <b>Aspetto fisico:</b>                | Liquido torbido |
| <b>Colore:</b>                        | Giallo          |
| <b>Odore:</b>                         | Tipico          |
| <b>Densità a 20 °C:</b>               | 1,28 g/ml       |
| <b>pH (sol.1% in H<sub>2</sub>O):</b> | 12 ca.          |
| <b>Formazione di schiuma:</b>         | Assente         |

### Effetto sui materiali:

Nelle normali condizioni di impiego le soluzioni di **FOSFODET NA** non presentano alcuna attività corrosiva ad eccezione delle leghe leggere.

### Modalità d'impiego:

Prima dell'uso della soluzione di **FOSFODET NA** è necessario effettuare un risciacquo abbondante dell'impianto o del circuito per eliminare i residui grossolani.

#### a) Lavaggio unico pastorizzatori e superfici calde:

- pre-risciacquo.
- soluzioni di **FOSFODET NA** all'1-4% in funzione della durezza dell'acqua.
- temperatura: 70°- 90°C (o almeno 5° superiori alla temperatura di pastorizzazione).
- tempo di contatto: 20-40 minuti.
- risciacquo.

#### b) Lavaggio unico di pulitrici, scrematrici, serbatoi, tubazioni e superfici fredde:

- pre-risciacquo.
- soluzioni di **FOSFODET NA** da 1 a 3% a seconda dello sporco presente.
- temperatura: 55°- 65°C.
- tempo di contatto: 20-30 minuti in circuito.
- risciacquo.



# SCHEDA TECNICA

## c) Lava tunnel stampi, ceste ecc.:

- soluzione di **FOSFODET NA** allo 0,5-2%.
- temperatura: 60°- 80°C.
- tempo di contatto: in base alla velocità della macchina.
- risciacquo.

**I parametri sono da considerarsi indicativi;** temperatura, concentrazione e tempo di lavaggio dipendono dal tipo e grado di sporco.

## TITOLAZIONE

Dose campione 100ml

Indicatore: Fenolftaleina

Reattivo: HCL 1N

**Concentrazione % = ml HCl x 0,2**

## Informazioni sull'immagazzinamento:

Evitare l'uso improprio del prodotto. Conservare negli imballi originali chiusi o, dove applicabile, negli appositi locali o serbatoi di stoccaggio lontano da temperature estreme (tra 5°C e 40°C).

Per informazioni relative alla manipolazione e allo smaltimento delle soluzioni consultare la scheda di sicurezza. IRCA SERVICE non è responsabile in alcun caso per l'utilizzo improprio del prodotto.

